



SCHEMA TECNICA

SMALTO NITRO INDUSTRIALE

Descrizione Smalto nitro a rapidissima essiccazione di buona durezza superficiale e buona resistenza a comuni atmosfere industriali all'interno, a finitura semilucida (80 gloss)

Campi di impiego Finiture di parti metalliche di macchine utensili non destinate all'esterno

DATI TECNICI

Composizione Resine alla nitrocellulosa, alchidiche corto olio, pigmenti solidi alla luce e solventi aromatici

Peso Specifico 1 kg/lt

Residuo Secco 41% circa in peso

Odore Caratteristico di solventi aromatici

Viscosità 120 sec. Tazza Ford 4 a 20°

NOTE APPLICATIVE

Preparazione Carteggiare leggermente e spolverare bene il supporto precedentemente trattato con un fondo nitro-resistente

Diluizione Con 15-25% di diluente nitro antinebbia

Applicazione A spruzzo in strati leggeri per uno spessore di 35 micron per mano

Essiccazione Fuori polvere dopo 10 minuti. Al tatto dopo 20-30 minuti. In profondità dopo almeno 6 ore

CONFEZIONI E RESA secchio metallico da 20 Kg netti per circa mq 125
barattolo metallico da litri 4 per circa mq 25
barattolo metallico da litri 0,750 per circa mq 5

AVVERTENZE

Applicare in strati leggeri per evitare negativi effetti estetici come il raggrinzimento del prodotto

L'applicazione del prodotto eseguita in condizioni non idonee influenza negativamente i tempi di essiccazione compromettendo il raggiungimento ottimale delle caratteristiche estetiche e prestazionali.

Non applicare su superfici che presentino macchie oleose, residui di sporco o parti non perfettamente solide.

Il prodotto é formulato con solventi aromatici . Areare bene gli ambienti chiusi

COLORIFICIO BRESCIANO 1909 s.r.l.

via Rose di sotto 81, 25126 Brescia tel. +39 030 3773434 fax. +39 030 3772888 mail. colorificiobresciano@colorificiobresciano.it
www.colorificiobresciano.it