



SCHEMA TECNICA

SMALTO NITRO INDUSTRIALE ALLUMINIO

Descrizione	Smalto nitro alluminio a rapidissima essiccazione, di buona durezza superficiale e buona resistenza a comuni atmosfere industriali all'interno, a finitura semilucida (70 gloss)
Campi di impiego	Finiture di parti metalliche di macchine utensili non destinate all'esterno
DATI TECNICI	
Composizione	Resine alla nitrocellulosa, alchidiche corto olio, pigmenti metallici lamellari di diametro 11 micron e solventi aromatici
Peso Specifico	1 kg/lt
Residuo Secco	41% circa in peso
Odore	Caratteristico di solventi aromatici
Viscosità	120 sec. Tazza Ford 4 a 20°
Colore	simile al RAL 9006
NOTE APPLICATIVE	
Preparazione	Carteggiare leggermente e spolverare bene il supporto precedentemente trattato con un fondo nitro-resistente
Diluizione	Con 15-25% di diluente nitro antinebbia.
Applicazione	A spruzzo in strati leggeri per uno spessore di 35 micron per mano
Essiccazione	Fuori polvere dopo 10 minuti. Al tatto dopo 20-30 minuti. In profondità dopo almeno 6 ore.
CONFEZIONI E RESA	secchio metallico da 20 Kg netti per circa mq 125 barattolo metallico da litri 4 per circa mq 25 barattolo metallico da litri 0,750 per circa mq 5
AVVERTENZE	Applicare in strati leggeri per evitare negativi effetti estetici come il raggrinzimento del prodotto L'applicazione del prodotto eseguita in condizioni non idonee influenza negativamente i tempi di essiccazione compromettendo il raggiungimento ottimale delle caratteristiche estetiche e prestazionali. Non applicare su superfici che presentino macchie oleose, residui di sporco o parti non perfettamente solide. Il prodotto é formulato con solventi aromatici . Areare bene gli ambienti chiusi

COLORIFICIO BRESCIANO 1909 s.r.l.

via Rose di sotto 81, 25126 Brescia tel. +39 030 3773434 fax. +39 030 3772888 mail. colorificiobresciano@colorificiobresciano.it
www.colorificiobresciano.it