



SCHEMA TECNICA

SMALTO POLIURETANICO

Descrizione	Smalto poliuretano a due componenti, a solvente essiccante ad aria, per ogni tipo di materiale (metallo, legno, muro) per esterni e interni, dal film duro ed elastico disponibile nelle versioni lucido - satinato - opaco
Campi di impiego	Per finiture resistentissime all'abrasione, ai detergenti ed agli aggressivi chimici in genere .
DATI TECNICI	
Composizione	resine poliesteri reticolanti con poliisocianati aromatici e pigmenti solidi alla luce .
Residuo Secco	53% circa
Odore	caratteristico di solventi aromatici .
NOTE APPLICATIVE	
Preparazione/miscelazione	pulire e spolverare accuratamente il supporto, superfici precedentemente verniciate con pitture sintetiche devono essere asportate. È SEMPRE consigliata la preparazione della superficie con un fondo. È un prodotto poliuretano: teme l'umidità. Mescolare bene i componenti singoli, poi miscelare lo smalto (parte A) + catalizzatore (parte B) solo per la quantità usabile entro 3 ore. LUCIDO base A + cataliz. parte B al 50% (2:1), SATINATO base A + cataliz. parte B al 50% (2:1) OPACO base A + cataliz. parte B al 25% (4:1), TRASPARENTE LUC. E SAT. base A + cataliz. parte B al 75% TRASPARENTE OPACO base A + cataliz. parte B al 40% Per smalti BIANCHI e TRASPARENTI non ingiallenti usare il CATALIZZATORE ALIFATICO
Diluizione	con diluente per poliuretano 5-15 %.
Applicazione	a pennello, rullo a pelo corto o a spruzzo in strati leggeri; carteggiare finemente tra una mano e l'altra se l'intervallo supera le 5 ore
Essiccazione	al tatto dopo 3-4 ore; in profondità dopo 48-72 ore
CONFEZIONI E RESA	litri 4 + 2 per mq 24 litri 1 + 0,5 per mq 6
AVVERTENZE	Applicare in strati leggeri per evitare negativi effetti estetici come il raggrinzimento del prodotto. L'applicazione del prodotto eseguita in condizioni non idonee influenza negativamente i tempi di essiccazione compromettendo il raggiungimento ottimale delle caratteristiche estetiche e prestazionali. Non applicare su superfici che presentino macchie oleose, residui di sporco o parti non perfettamente solide. prestare attenzione alla fase applicativa del prodotto: il prodotto va applicato incrociando il verso di stesura delle mani.

COLORIFICIO BRESCIANO 1909 s.r.l.

via Rose di sotto 81, 25126 Brescia tel. +39 030 3773434 fax. +39 030 3772888 mail. colorificiobresciano@colorificiobresciano.it
www.colorificiobresciano.it



N. 0083

cod.12881-12882-12883

rev.13\11\14

SCHEMA TECNICA



COLORIFICIO BRESCIANO 1909 s.r.l.

via Rose di sotto 81, 25126 Brescia tel. +39 030 3773434 fax. +39 030 3772888 mail. colorificiobresciano@colorificiobresciano.it
www.colorificiobresciano.it

I dati e le descrizioni sopra riportati si basano su nostri precisi studi ed esperienze. Non possiamo comunque assumerci alcuna responsabilità in senso generale in quanto i sistemi di applicazione e gli usi dei prodotti sono di regola al di fuori del nostro controllo. Si raccomanda in ogni caso di volere regolare l'applicazione dei nostri prodotti sulla natura e sulle condizioni del supporto da trattare e di esaminare l'idoneità del prodotto mediante prove campione.